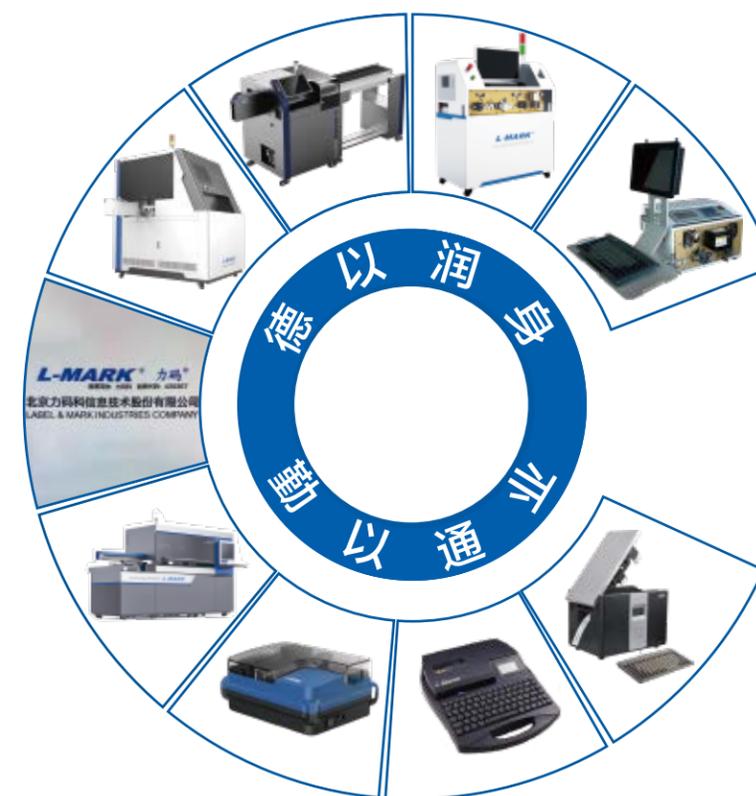


L-MARK® 力码®

证券简称：力码科 证券代码：430367

专注 极致 卓越

非标二次线智能化解决专家



L-MARK®

总部：北京市海淀区世纪经贸大厦B座1501-1502室

电话：010-51661676

传真：010-82612532

网址：www.lmark.net

生产：广东省东莞市常平珠宝文化产业园

电话：0769-89336242

北京力码科信息技术股份有限公司
LABEL & MARK INDUSTRIES COMPANY

企业理念

- 专注 · 极致 · 卓越

企业愿景

- 成为工业及物联网标识产品及系统方案全球提供商

企业使命

- 创新服务社会

企业精神

- 德以润身 勤以通业

企业生态位

- 应用技术的创新者和传播者
- 合作者的诚信伙伴
- 竞争者守规则的对手
- 用户满意的服务供应商
- 员工成长的学校、施展才能的舞台

企业简介

北京力码科信息技术股份有限公司是一家专业从事线束标识智能化工业、商业及物联网标识系统整体解决方案研发和推广，集科研、生产、销售、服务于一体的专业公司。2014年1月正式在新三板挂牌上市，证券简称“力码科”，证券代码“430367”。公司经过十多年的高速发展，标识产品已经广泛应用于电力、通信、航空航天、机械制造、冶金、石油化工、交通运输、商业、办公、仓储、物流等诸多领域，成为国内同行业中的领先者。

公司拥有强大的研发、生产与技术服务能力，为客户提供全系列的标识系统整体解决方案。公司是国家级高新技术及专精特新企业，拥有几十项发明及实用新型专利和软件著作权。产品包括：智能标识线束设备、标签打印机、线号打印机、条码打印机、铭牌打印机、电子标签、不干胶标签、热转印碳带等八个系列逾千种产品。

目前公司产品出口到亚洲、欧洲、非洲、南美洲、大洋洲的30多个国家和地区。公司拥有完善的销售和客户服务网络，在北京、上海、深圳、武汉、南京、成都、新加坡、香港等18个城市设有分公司、办事处或客户服务中心，为客户提供及时高效的服务。

公司秉承“德以润身、勤以通业”的企业精神，肩负“创新服务社会”的企业使命，不忘初心，坚持实业，致力于“工业及物联网标识产品及系统方案全球提供商”的建设，推动中国标签标识产业的发展与升级。

发展历程



高新企业

公司通过高新技术企业认证；并在上海、西安、成都设立了办事处。

2005

2004

LK2100

多功能工业标识机LK2100研制成功成为第一台专业用于宽幅热缩管的设备，并获得国家专利。



2006

成都分公司成立

成都新润成立；LK560桌面型标签打印机研制成功。



2009

武汉分公司成立

武汉润通新元成立；LK330标准型线号打印机研制成功。



2010

4856系列

LK480/LK560A标签打印机研制成功，形成了完整的桌面型标签打印机的产品系列。



2011

南京分公司成立

南京鑫衡通成立；通过ISO9000质量管理体系认证；LK320经济型线号打印机研制成功。



2012

LK340

LK320P/LK340A/LK340P/LK340U研制成功，形成完整的线号打印机产品系列；再获科技型中小企业技术创新基金项目支持。



2014

新三板上市

公司改制成为股份有限公司，2014年1月24日在新三板挂牌上市，证券简称“力码科”，证券代码：430367，股份制改造完成。



2015

LK500P

LK500P/LK720电子标签打印机研制成功，打破了进口产品的垄断局面。



2016

进入创新层

公司进入新三板创新层；中电润通成立；LK2200、LK360研制成功，成为市场新宠。



2017

分公司扩大

武汉分公司下属的各地办事处均成立为分公司；LK5100全自动电脑喷码剥线一体机研制成功，其环保高效、节省人工耗材的突出优点，颠覆了配电及线束标识行业的制作工艺。



2018

生产基地搬迁

生产基地顺利搬迁至东莞；LK6100研发成功并参展、销售；与达索公司达成战略合作，为客户提供更完整的二次线解决方案。



2019

LK3100/LK6322

LK3100研发成功；LK6322研发成功并实现销售。



2020

LK6200/6300系列

LK6200、LK6300系列研制成功。



2021

创新与突破

LK280研制成功；2021年被认定为“专精特新”企业。



企业资质

部分认证证书

国高新认证；中关村高新认证；软件企业；
多项专利认证；方圆认证；3C认证；ROHS认证；
SGS认证；KCC认证；CE认证；EAC认证；IOS认证。



认证商标



服务网络

国内销售及服务网络

公司在北京、东莞、南京、成都、武汉、上海、沈阳、郑州、长沙、济南、杭州、南昌、西安、重庆、深圳、香港等地分布有分公司、办事处、代理商，可以为客户提供快捷的销售和售后服务。



国际销售及服务网络

目前公司产品出口到亚洲、欧洲、非洲、南美洲、大洋洲的30多个国家和地区。



服务客户



LK3100

电脑剥线机

不同长度的线缆可以一次性完成下线（剥线）

LK3100电脑剥线机，除了能够快速稳定的批量下载，还能够通过U盘或Excel数据导入，实现不同长度的线缆一次性完成下线，使用户能够在小批量，多批次，多规格的下线工作中，显著**提高生产效率**，大幅**减少浪费**。



特点一：

可按照不同长度、数量一次下出整套柜子的电线。



特点二：

可连接电脑或U盘，通过Excel数据表导入，提高效率。



扫码观看演示视频

走线速度 350mm / s

下线范围 150mm - 9999mm

特殊功能 自由长度加工、批量加工

线径范围 1.0mm² - 6.0mm²

输入方式 电脑、U盘、Excel数据导入

LK2200

专业宽幅热缩管打印机

LK2200热缩管打印机采用先进的设计理念与优质的原材料，操作简单，坚固耐用，是一款可以满足工业生产需求，带有切割功能的真正工业级宽幅热缩管打印机，彻底解决了市面上简易型热缩管打印机拉力不足、无法实现自动切割、编辑输入必须连接电脑、字迹不清晰等诸多问题。



型号	LK2200	打印方式	热转印
分辨率	300 dpi	打印范围	10mm - 105mm
打印介质	正反自由设定	最大输入段数	100
打印速度	75mm / s	显示	LCD, 白色背光, 可显示7行文字
可打印字符	汉字、英文、数字、电气符号	材料切断方式	自动裁切
内存	大约100000个字符	输入方式	自带中文键盘 (88键标准键盘)
电源	AC 220V 5A	外形尺寸	410(长)×303(宽)×295(高)mm
环境	5℃ - 35℃	重量	30.5KG



- 原装耗材安装方便，可快速更换，高效可靠。
- 黑，红，白，金，银等多种颜色可选，可定制其他颜色。



扫码观看演示视频

注：本机只能使用原厂提供的专用色带，不能打印所有市场流通的材料。更详尽的情况请您最近的公司联系。

LK6100

全自动穿号下线机

打号+下线+穿号+半剥+折弯 = 一次完成

在配电和电控的二次配线加工中，穿套号码管是二次配线加工步骤中最费时费力的工序，必须由经验丰富的老员工亲自操作才能确保效率和正确率。LK6100穿号机能够将打号，下线，穿管这三道工序整合成一道工序，通过Excel数据导入，快速高效的自动加工完成，真正做到了**零出错，省耗材，省人工**。



 双头穿管，单头穿管都可以自由设定。

 号码管正穿反穿可以自由设定。

 头部折弯处理，避免掉号。



扫码观看 演示视频

穿 管	双端可穿	耗材检测	电线、套管、色带	剥头范围	5mm - 20mm
号管长度	15mm - 30mm	异常报警	耗材短缺、线缆打结	线长范围	150mm - 10000mm
字符方向	正反自由设定	线径范围	0.5mm ² - 4.0mm ² Bvr/Rv线	加工速度	500 ± pcs/h
特殊功能	尾端半剥折弯处理 套管预加热防冻	电 源	AC220V 50Hz	气 压	0.4Mpa - 0.6Mpa
主设备尺寸	1430mm (L) *1130mm (W) *1400mm (H)				

LK6200

全自动穿号单端压着机（编带端子）

打号+下线+穿号+单压+折弯 = 一次完成

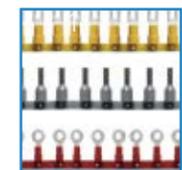
在现有的工艺中，我们也可以单端压接，在接线时候再将另外一侧多余电线剪断，剥线头，穿端子，压接，接线。LK6200全自动穿号单端压着机，能够将打号、下线、穿管、单端压接这几道工序整合成一道工序，通过Excel数据导入，高效快速的自动加工完成，**零出错，省耗材，省人工!**



 双头穿管，单头压接，保持现有加工工艺不变。

 不压端子的一头，可作半剥，折弯处理，避免掉号。

 字符方向正反，可自由设定，更符合接线标准。



本机适用
编带类冷压端子



扫码观看
演示视频

穿 管	双端可穿	耗材检测	电线、套管、色带、端子	剥头范围	5mm - 20mm
号管长度	15mm - 30mm	异常报警	耗材短缺、线缆打结	线长范围	150mm - 10000mm
字符方向	正反自由设定	线径范围	0.5mm ² - 4.0mm ² Bvr/Rv线	加工速度	450 ± pcs/h
端子压接	单端可压	端子上料	编带端子	线头折弯	单、双端可折
上料工位	1个	电 源	AC220V 50Hz	气 压	0.4Mpa - 0.6Mpa
主设备尺寸	3270mm (L) *1700mm (W) *2100mm (H)				

LK6300系列 全自动线束加工设备

打号+下线+穿号+双压 = 一次完成

当前国内配电二次线的加工，是整个生产过程中最大的瓶颈，其生产过程全部靠人工来完成，生产效率低，易出错，人员和产品均不稳定，人工成本居高不下，交货期无法保证。

LK6300系列，可以将现有的二次线加工工艺全部自动完成，将下线、打印线号、穿号码管、整理号码管正反、剥线头、穿端子、压端子这几道工序整合成一道工序，在给出加工数据后，由机器快速高效的自动完成，真正实现压接牢靠，正确率高，节省人工，避免浪费。



穿管、压接可根据实际需要自由组合



特点一：
支持双行打印。



特点二：
具有套管预加热整形功能。



特点三：
支持Eplan、利驰、成创等软件Excel表对接。



扫码观看演示视频

传统二次线加工步骤



LK6322基本参数

穿管	双端可穿	耗材检测	电线、套管、色带、端子	剥头范围	5mm - 20mm
号管长度	15mm - 30mm	异常报警	耗材短缺、线缆打结	加工速度	450 ± pcs/h
字符方向	正、反自由设定	线径范围	0.5mm ² - 4.0mm ² (单线径定制)	端子压接	单、双端可压
打印单元	1套	线长范围	300mm - 10000mm	端子上料	震动盘 (编带可选)
上料工位	2个震动盘	端子组合	支持端子自由组合		

LK6324 / LK6336 / LK6348等系列基本参数

穿管	双端可穿	耗材检测	电线、套管、色带、端子	剥头范围	5mm - 20mm
号管长度	15mm - 30mm	异常报警	耗材短缺、线缆打结	加工速度	450 - 600 pcs/h
字符方向	正、反自由设定	线径范围	0.5mm ² - 4.0mm ²	端子压接	单、双端可压
打印单元	2套	线长范围	300mm - 10000mm	端子机数量	2 / 3 / 4 / 5个
上料工位	4 / 6 / 8 / 10个	端子组合	支持端子自由组合	端子上料	震动盘 (编带可选)
电源	AC220V 50Hz	主设备尺寸	3980mm (L) * 1500mm (W) * 2100mm (H)		
气压	0.4Mpa - 0.6Mpa				

LK5100

全自动电脑喷码剥线一体机

喷码+裁线+剥线 = 一次完成

当前国内的二次线标识普遍采用PVC线号管，此方法已经沿用了几十年的时间，近年来随着人工成本的不断攀升，环保要求的逐年提高，现有的模式已经成为影响企业生产效率提升降低成本的瓶颈。我公司研发的全自动电脑喷码剥线一体机能够极大地降低人工成本，显著的提高生产效率，助力企业参与激烈的市场竞争，同时也为节能环保事业做出一份贡献。本机可以实现将线号内容直接喷印在电缆上，同时自动裁剪电缆，并完成剥线任务，将线号管打印、裁线剥线穿管三道工序整合为一道工序，由一台设备自动完成，而且喷印裁切速度非常快，实现了效率的极大提升。



扫码观看演示视频

标识方式	线上直接喷印	喷印精度	300 dpi	喷印高度	5 - 48mm (可调)
线径范围	1.0mm ² - 6.0mm ²	线长范围	176mm - 9999mm	加工速度	500 ± pcs/h
输入方式	电脑、工控机、U盘	剥线范围	线头: 1mm - 30mm 线尾: 1mm - 15mm	所用耗材	墨水、溶剂、清洗剂
墨水消耗	3 - 6千万字符/升	墨水颜色	黑色、白色 (其它可订制)	工作温度	5℃ - 35℃
工作湿度	30% - 80%	主设备尺寸	1000mm (L) * 730mm (W) * 1270mm (H)		
电源要求	AC220V 50Hz				

LK5300系列

全自动线束加工设备

喷码+下线+双压=一次完成

LK5300系列在LK5100的基础上，增加了两端压接端子的功能，可实现两头喷码、两头压接的功能，而且两头标识可重复喷印，重复次数、间隔距离都可以自由设定，因此在线缆的任意位置都可以知晓该线的走向、作用等，大大提高了线缆标识的识别度和识别效率。超前的设计理念，能够为企业大幅降低人工成本，显著提高生产效率，大量节约耗材浪费，在此基础上，还能符合环保要求，是线束加工、成套配电、机床电梯等企业的不二之选！



减少浪费:
降低20%材料损耗。



提升效率:
提升5倍效率，容错率大大提升。



节省人工:
可节约3-5人。



扫码观看演示视频

标识方式	线上直接喷印	喷印精度	300 dpi	喷印高度	5 - 48mm (可调)
线径范围	1.0mm ² - 6.0mm ²	线长范围	176mm - 9999mm	加工速度	500 ± pcs/h
输入方式	电脑、工控机、U盘	剥线范围	线头: 1mm - 30mm 线尾: 1mm - 15mm	所用耗材	墨水、溶剂、清洗剂
端子机数量	2 / 3 / 4 / 5个	上料工位	4 / 6 / 8 / 10个	端子组合	支持端子自由组合
墨水消耗	3 - 6千万字符/升	墨水颜色	黑色、白色 (其它可订制)	工作温度	5℃ - 35℃
工作湿度	30% - 80%	主设备尺寸	3270mm (L) * 1700mm (W) * 2100mm (H)		
电源要求	AC220V 50Hz				

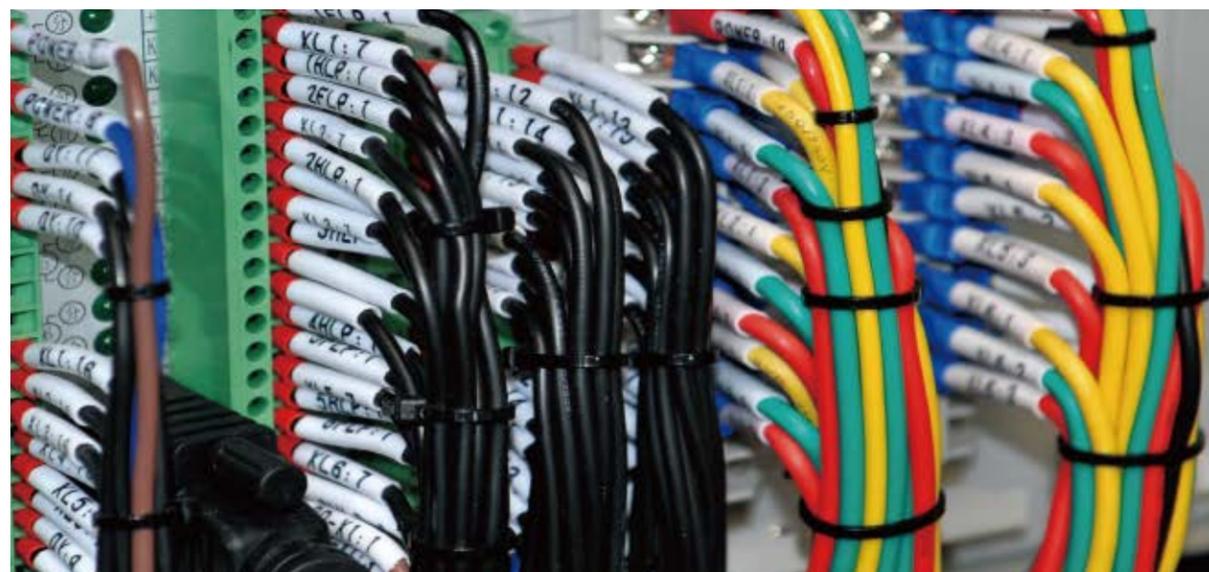
L-MARK 线号打印机



LK280系列 LK320系列 LK330 (出口) LK340系列 LK360

打印机型号	LK280	LK320A	LK320P	LK330	LK340A	LK340P	LK340U	LK360
颜色	●	●	●	●	●	●	●	●
打印方式	热转印							
分辨率	300dpi							
打印文字高度	1.3mm - 5mm				1.3mm - 8mm			
最大输入段数	100							
可印套管尺寸	0.5mm ² - 6.0mm ²							
可印标签尺寸	/	6mm、9mm、12mm						
可印扁热缩管尺寸	14mm (max)							
打印速度	25mm/s						50mm/s	
手机输入	●							
键盘输入		●	●	●	●	●	●	●
电脑输入			●	●		●	●	●
U盘存取	/				●			●
材料切断方式	/	自动半切			自动半切、自动全切			
可印字符	英文 数字 符号	汉字 英文 数字 符号						
电源	DC 12V 2A							

注：/ 表示无



LK360色带

- 黑、白、红三种颜色
- 接受其他颜色定制



LK360专用标签带

- 黄、白、银三种颜色
- 6 / 9 / 12mm三种宽度可选
- 接受其他颜色定制



LK320/LK330/LK340通用色带

- 黑、白、红、蓝四种颜色可选
- 接受其他颜色定制



LK320系列通用标签带

- 黄、白、银三种颜色可选
- 6 / 9 / 12mm三种宽度可选
- 接受其他颜色定制



LK330/LK340系列通用标签带 / 热缩管

- 黄、白、银三种颜色可选
- 6 / 9 / 12mm三种宽度标签带

- 接受其他颜色定制
- 黄、白两种颜色扁热缩管

PRINTE

条码打印机

LK系列条码打印机的优点

不受打印量的限制，可以24小时打印；不受打印材料的限制，可以打印PET、铜纸板、热敏纸以及聚酯、PVC等合成材料和水洗标布料等；采用热转印方式打印的文字与图形具有防刮效果；采用特殊碳带打印还可以是打印产品具有防水、防污、防腐蚀、耐高温等特点；可以打印连续的序列号，连接数据库成批打印；不受工作环境的限制。



桌面热敏系列

商业条码系列

打印机型号	LK480	LK560A	LK610	LK620/630
分辨率	230dpi	230dpi	230dpi	203/300dpi
打印方式	热敏	热敏	热敏/热转印	热敏/热转印
打印宽度 (Max)	48mm	56mm	104mm	104mm
打印速度 (Max)	50mm / s	50mm / s	76mm / s	127 / 50mm / s
纸标记探测	透射/反射			
纸张类型	连续纸/黑标纸/标签纸			
纸卷外径 (Max)	80mm	80mm	127mm	127mm
纸卷宽度 (Max)	48mm	56mm	110mm	110mm
纸卷内径	25mm	25mm	25mm	25mm
碳带长度 (Max)	—	—	100M	300M
碳带内经	—	—	12.5mm	25mm

Lk系列条码机，广泛应用于商超、医疗、物流、仓储、珠宝、办公等诸多领域

LK系列条码打印机耗材系列



力码LK310A专用色带

适用于力码LK-310A线号打印机

- 长度：30M
- 宽度：12mm
- 颜色：黑色（其他颜色需要定制）



佳能线号机通用色带

适用于佳能M-11C/M-1STD
M-1PRO/C-100T/C-200T

- 长度：100M
- 颜色：黑/白/红（其他颜色需要定制）



MAX350A专用色带

适用于MAX LM-350A线号打印机

- 长度：30M
- 宽度：12mm
- 颜色：黑色（其他颜色需要定制）



佳能线号机通用标签纸

适用于佳能M-11C/M-1STD
M-1PRO/C-100T/C-200T

- 长度：30M
- 宽度：6/9/12mm
- 颜色：白色/黄色/亚银



MAX线号机通用色带

适用于MAX LM370/LM380/LM390/LM550

型号：RT-512TA/512TB/512TAK

- 长度：50M
- 宽度：12mm
- 颜色：黑色（其他颜色需要定制）



条码打印机优质通用碳带

蜡基、树脂、混合基三种材质可选

- 常用宽度80mm, 110mm（其他规格可接受定制）
- 常用颜色为黑色（其他颜色可接受定制）



MAX线号机通用标签纸

适用于LM350A/LM370/LM380/
LM390/LM550线号打印机

- 长度：8M
- 宽度：5/9/12mm
- 颜色：白色/黄色/亚银



条码打印机优质通用标签纸

热敏/铜版/PET/合成等多种材质可选

- 各种规格可订制
- 适用于商超、医疗、物流、办公等领域



佳能标牌机专用色带

适用于佳能M-300/C-450P标牌打印机

- 长度：130M
- 宽度：60mm
- 颜色：黑/白/红/蓝（其他颜色需要定制）



其它特殊材质

拉丝银、拉丝金、亚银、亮银等材质

- 各种长宽规格可供选择
- 可接受特殊定制



佳能M-1i线号机专用色带

适用于佳能M-1i线号打印机

- 长度：80M
- 宽度：12mm
- 颜色：黑/白/红（其他颜色需要定制）



线号机通用优质PVC号码管

防冻、亚光、亮白等多种类型

- 内径：0.5/0.75/1.0/1.5/2.0/2.5/
3.0/4.0/5.0/6.0平方
- 颜色：磨砂白/亮白（其他颜色需要定制）

云码物联简介

随着移动互联网时代的到来和智能手机的普及，人们对二维码的需求也日益增多。为了满足企业对二维码的各种需求，我公司通过对不同行业客户的深度挖掘和探讨，推出了多种二维码解决方案，它以大数据和二维码为核心，实现了云端和实体的有机结合，通过二维码连接起万事万物，与企业、消费者、集成商、设备商、形成一个共生互赢的生态圈，从此，万物都有了属于自己的生命档案。

云码物联的特性



扫码体验客户实例



说明书应用类



营销工具类应用



智慧物料管理应用

云码物联将服务于以下领域

智慧工厂

生产工艺 物料参数 设备管理等
产品说明 维修手册

家居生活

储物管理 冰箱管理
档案管理 换季衣物管理等

商业综合

产品溯源 景点导览 展品介绍 资产管理
电子巡逻 会议签到 考勤打卡 物流跟踪等

其他各类解决方案

- 高端会务、展会、个性化门票、访客系统解决方案
- 危险化学品标识解决方案
- 产品彩色标识、外包装标识、外贸唛头解决方案
- 高端定制、个性化婚庆用品解决方案
- 工厂、工业安全标识解决方案
- 珠宝管理软件、珠宝标签完整解决方案
- 教育考试院考试系统考生识别解决方案
- 医院药品安全、设备、病人识别系统解决方案
- 新国标饲料分装彩色标签解决方案
- 疾控中心健康证快速办理解决方案
- 固定资产管理解决方案
- 工厂现场、产品追溯、产品防伪解决方案
- 配电、开关、电控柜标签标识全套解决方案



达索 SOLIDWORKS

SOLIDWORKS 的设计到制造解决方案允许设计师、工程师、制造团队甚至外部供应商在同一个无缝集成且受管的系统中并行协作。设计和制造流程的各个阶段都会受益于这些解决方案。

机械设计

出色的产品源自于出色的设计。利用SOLIDWORKS 工具开启将概念设计变为零件和装配体的旅程。全球有560多万名设计师、工程师、经理和制造商在使用SOLIDWORKS 来推动更智能、更快捷和更轻松的产品开发。

SOLIDWORKS 内置的行业领先功能包括以下几种：

概念设计：专为工业设计和机构设计打造的工具。

曲面造型：高级工具确保您能够迅速创建任何形状。

直接编辑：直接操作3D CAD 几何体。

生产级2D工程图：描述设计应采用的制造方法。

大型装配体：能够处理超大型设计，甚至包含几十万个零件。

逆向工程：用于点云和网格数据曲面制作和操作的工具。

专用设计功能：模具设计、钣金、焊件、管道和电气布线。

自动化：产品和工程照的可配置性、免费的应用程序编程接口(API)、批处理。

创成式设计：根据功能和制造需求，自动开发零件形状。

CAD库：超过100万个紧固件、电气项目和符号可添加到您的设计中。

直接互操作性：用于非原生CAD文件的SOLIDWORKS 3D Interconnect。



电气设计

电气设计解决方案

SOLIDWORKS Electrical 解决方案可让工程师借助特定的工具来简化电气原理图设计，并且直观的界面可加快嵌入式电气系统的设计和控制面板。

将电气原理图轻松集成到 3D 模型中；

最大限度地减少与设计电气原理图相关的重复性任务；

利用 ECAD 和 MCAD 的通用数据库，在创建文档时确保一致性；

访问广泛的电气零部件和行业标准原理图符号库。

SOLIDWORKS Electrical 3D 的功能

协作式电气-机械开发
实时同步

3D CAD 中的电气设计

自动布线

电气线束设计规划

嵌入式电气系统设计规划

3D 电气机柜设计

电气零部件库



机电一体化的解决方案

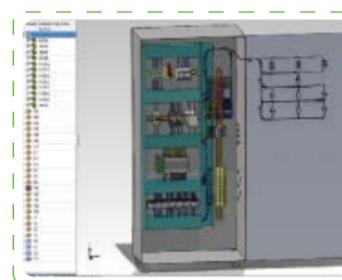
目前，在大部分的配电和成套企业内，整体流程一般是：拿到订单→技术设计→机柜加工→元器件安装→铜排、一次布线→二次布线→通电测试→出厂。在该流程中，二次布线是整个流程中最繁琐、最易出错的瓶颈环节，而且一般情况下，到了这个环节，往往距离交货日期已经非常接近，工人只能通过人海战术，通宵加班，才能保证在规定时间内交货，如果在通电测试时检测出问题，还需要进行返工重做！

现在，利用达索的机电一体化解决方案，可以很轻松的应对以上情况的发生。机电一体化的流程是：拿到订单→机电一体化设计→机柜、铜排、一次线、二次线同时加工→装配→通电测试→出厂。在该流程中，设计方案完成后，所有加工数据一次性导出，然后需要加工的项目可以同时进行，然后进行组装测试，大大提高了生产效率，有效缩短了工期。

机电一体化设计示意图



配电柜、成套厂 机电一体化解决方案展示



模拟布线&导出数据



自动化生产加工



SolidWorks CAD+Electrical 2D+
Electrical 3D

